

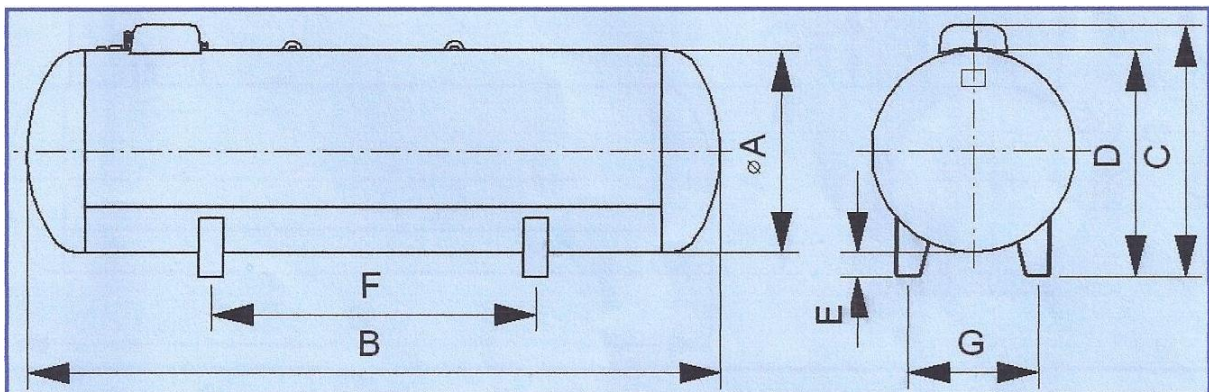
## Oberirdische Flüssiggasbehälter

Flüssiggas-Lagerbehälter nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG

### Technische Daten:

Betriebsdruck: -0,7/15,6 bar  
 Prüfdruck: 22,9 bar  
 Betriebstemperatur: -40/+40°C  
 Betriebsmedium: Flüssiggas nach DIN 51622 / EN 589  
 Max. Füllstand: 85%  
 Armaturen: montiert und auf Dichtheit geprüft  
                   Füllventil SRG 481  
                   Gasentnahme SRG 489  
                   Flüssigentnahme SRG 484  
                   Inhaltsanzeiger SRG 487 mit Spiegel  
                   Sicherheitsventil SRG 486 - **innenliegend**  
 Armaturenschutzhaube: Kunststoff  
 Oberfläche: gesandstrahlt und PUR-Beschichtung 120 µm, RAL 6019 grün oder RAL 9010 weiß  
 Dokumentation: gem. DGRL / EN 12542

Inhalt (Ltr.)	LPG (to.)	A-Ø (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Gewicht (kg)
950	0,45	1000	1380	1350	1150	150	650	600	300
990	0,45	1250	1080	1550	1400	150	800	800	390
1600	0,8	1250	1590	1550	1400	150	710	800	430
2700	1,2	1250	2480	1550	1400	150	1600	800	550
3600	1,5	1250	3220	1550	1400	150	2000	800	650
4850	2,1	1250	4260	1550	1400	150	2000	800	830
6400	2,9	1250	5530	1550	1400	150	3500	800	1130



Die Werte können je nach Hersteller variieren!

Stand: 12. September 2014